

UNITED ROMANIAN BREWRIES	<b>TUBORG GOLD</b>	SPECIFICATIE TEHNICA NR.101/1998
	BERE	APROBAT ESA

## 1. GENERALITATI

Prezenta specificatie tehnica este elaborata conform specificatiilor si prevederilor manualului tehnic emis de grupul Carlsberg Danemarca , proprietarul licentei de fabricatie , conform prevederilor orientative ale standardului de bere SR 4230+A1 , prevederile legale in domeniu in vigoare.

Prezenta specificatie se refera la berea

## TUBORG GOLD

obtinuta din : malt , hamei ( sub forma de extract sau peleti ) , apa ,drojdie , cu sau fara preparate enzimatice .Procesul de fermentare are loc in tancuri cilindro-conice.

Berea TUBORG GOLD este o bere blonda tip Lager.

## 2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

### 2.1.Materii prime si auxiliare

Materiile prime si auxiliare folosite la fabricarea berii : malt , apa, hamei sub forma de extract si peleti , corespund specificatiilor Manualului Tehnic ( M.T.).

Nu se folosesc indulcitori si nici aromatizanti de sinteza .Pentru reglarea culorii produsului finit , se foloseste cind este cazul , malt negru..Durata totala de fermentare si maturare este de minim 14 zile.

Pentru stabilizare , se folosesc stabilizatori avizati prin reglementarile sanitare in vigoare si M.T. polivinilpolipirolidona ( pvpp ) si stabiquick.Pentru reducerea chimica a continutului de oxigen se poate adauga dupa caz metabisulfid de potasiu sau sodiu.

Filtrarea berii se realizeaza prin filtru cu placi orizontale utilizind ca principal material filtrant , kieselgur sub forma de pulbere.

Berea Tuborg Gold, este produsa prin fermentarea mustului de bere cu o concentratie mare de zaharuri ( 13 – 16 % ) ; dupa filtrare , berea este adusa la concentratia dorita ( %P), conform specificatiei produsului finit.

Berea Tuborg Gold , este pasteurizata.

### 2.2.Proprietati senzoriale

Aspect = lichid limpede , cu luciu caracteristic , fara impuritati , spuma alba si perla de bioxid de carbon

Culoare = galben pai

Miros = caracteristic ,cu aroma de hamei

Gust = caracteristic , amarui , placut

Spuma = alba , consistenta , persistenta

UNITED ROMANIAN BREWERIES	<b>TUBORG GOLD</b>	SPECIFICATIE TEHNICA NR.101/1998
	BERE	APROBAT ESA

### 2.3. Proprietati fizico-chimice

CARACTERISTICI	UNITATE DE MASURA	LIMITE		
concentratia mustului primitiv , Ep	%P	11,0	11,3	11,6
concentratia alcoolica	%vol.	4,7	5,1	5,5
grad real de fermentare	%	64	67,0	70
culoare	EBC	5,5	7,0	8,5
pH		4,1	4,3	4,5
valoare amara	BU	19,0	21,0	23,0
dioxid de carbon	g/l	5,1	5,4	5,7
aciditate	ml NaOH /100ml			max.2,8

### 2.4. Parametrii microbiologici

Bacterii coliforme	absent
Drojdii si mucegaiuri	max.10 / ml

## 3. CONTROLUL DE CALITATE

Controlul de calitate pe fluxul de fabricatie si produs finit , se desfasoara conform planului de urmarirea calitatii care face parte din manualul tehnic.

### 3.1. Tip de verificare

Verificarea calitatii berii se face prin verificari de lot si verificari periodice pe tot fluxul de fabricatie si produs finit . Prelevarea probelor se efectueaza conform planului de urmarire a calitatii integrat in manualul tehnic. Lotul de produs finit este definit ca fiind cantitatea de bere finita , din acelasi sortiment , ambalata in acelasi ambalaj in 24 de ore.

In fluxul de fabricatie se verifica parametrii calitativi ai produsului must si bere ,conform planului de urmarire a calitatii.

Pentru produsul finit , pe fiecare lot , conform planului de urmarire a calitatii se verifica :

- proprietatile fizico-chimice
- proprietatile senzoriale
- ambalarea si marcarea

Verificarile microbiologice se realizeaza conform planului de analize integrat in manualul tehnic.

## 4. METODE DE ANALIZA

Metodele de analiza utilizate , corespund normelor de analiza EBC sint parte integranta a manualului tehnic emis si actualizat periodic de Carlsberg Danemarca

UNITED ROMANIAN BREWRIES	<b>TUBORG GOLD</b>	SPECIFICATIE TEHNICA NR.101/1998
	BERE	APROBAT ESA

## 5. AMBALARE , MARCARE , DEPOZITARE si TRANSPORT

### 5.1. Ambalare

Berea se ambaleaza in ambalaje de desfacere specifice ,astfel :

mod de ambalare	capacitate , l
butelii de sticla	0.33 ,0.5
cutii din aluminiu	0.33 , 0.5
butelii PET	
butoi de inox	5 , 30

precum si alte capacitati in cazul unor promotii .

Toleranta admisa la continutul ambalajelor este de , conform normelor legale in vigoare

+/-1,5 % pentru keg

+/- 2% pentru ambalajele de desfacere de capacitati cuprinse intre 0.33 si 5 l.

Ambalajele de desfacere si transport sint igienizate inainte de umplere in instalatii specifice.Sint inchise ermetic si marcate .

### 5.2. Marcare

Etichetele ambalajelor vor cuprinde urmatoarele informatii , conform legislatiei in vigoare privind etichetarea si marcarea produselor alimentare :

- numele si adresa producatorului sau distribuitorului
- denumirea sortimentului de bere
- concentratia mustului primitiv - % Ep
- concentratia alcoolica - % vol
- cantitatea continuta in l sau ml
- data expirarii / numarul de lot
- numar de telefon call center

### 5.3.Depozitare si transport

Berea se depoziteaza in spatii acoperite ferite de incidenta directa a razelor soarelui sau a radiatiei UV , la temperatura de depozitare intre 0 – 30 de grade Celsius.

Fiecare lot de livrare va fi insotit de certificatul de calitate care atesta respectarea cerintelor prezentei specificatii in conformitate cu documentele conexe .

UNITED ROMANIAN BREWERIES	<b>TUBORG GOLD</b>	SPECIFICATIE TEHNICA NR.101/1998
	BERE	APROBAT ESA

#### 6. TERMEN DE VALABILITATE

mod de ambalare	capacitate , l	termen de valabilitate
butelii de sticla	0.33 ,0.5	un an
cutii din aluminiu	0.33 ,0.5	un an
butelii PET		
butoi de inox	5 , 30	sase luni

Data expirarii produsului este inregistrat pe eticheta de spate a sticlelor , pe baza cutiilor si la baza butoaielor

Prezenta specificatie a fost elaborata in concordanta cu cerintele legislative in viogoare , referentialelor standardelor de calitate si siguranta alimentara si manualelor tehnice de catre :

Manager Departament Calitate

URBB & CARLSROM

Zurini Mario